学校名 設置認可年月日 校長名

所在地

職業実践専門課程等の基本情報について

中国デザイン専設置者名	門学校	1	977/3/18		長舩 圭二	〒 (住所)	700-0842	頭町12番地		
設置者名					风烟 土一	(1111)	岡山県岡山市北区船	25 C) 1 C EI 7 C		
	ı	設立	区認可年月	日	代表者名	(電話)	086-225-0791	所在地		
学校法人第一平	田学園	1	977/3/18	:	平田 眞一	〒 (住所) (電話)	700-0842 岡山県岡山市北区船 086-225-0791	頭町12番地		
分野		認定課程名		認定等		専	門士認定年度	高度専門士認定年		門課程認定年月
文化・教養		並形専門課 和		総合デー		<u> </u>	-	平成19(2007)年		6(2014)年度
学科の目的	を高め、広	く社会に貢献	状できる人物	勿の育成を目的と	し、あわせて地方	文化の向」	イン・ファッションに関する こに寄与しようとするもの プ等を企業等の連携を通	である。また、デザイン・?	ファッション分野の職業	
学科の特徴(主な 教育内容、取得可 能な資格 等)	産学協同 研修)	事業やインタ	ーンシップ	等での企業との連	携(色彩士検定3	3級・2級、ビ	「ジネス能力検定、Illustra	torクリエイター能力認気	定試験エキスパート、専	厚修学校新任教員
修業年限	昼夜	全課程の修	多了に必要 単位	な総授業時数又は 数	: 総	義	演習	実習	実験	実技
4	昼間	※単位時間、 かに記入	単位いずれ	単位時 140 単位		単位時間 8 単位	単位時間 264 単位	単位時間	単位時間単位	単位時間単位
生徒総定員		実員(A)	留学生	数(生徒実員の内数)(B			中退率		L	
10 人		A		0 人		0 %	0 %			
10 ×	■卒業者		:	•		J 10	0 %			
	■就職希	·望者数 (D)	:	()	Ĵ.	- -			
	■就職者	· <u>致(E)</u> :職者数(F)		(_			
	■就職率	(E/D)		(%	- -			
	■就職者	に占める地	元就職者の)	%				
	■卒業者	に占める就職	識者の割合	(E/C)			_			
	■進学者	· 米h		())	%	_			
就職等の状況	■延子日				,		_			
	(令和	5	年度卒業者	こ関する令和6年	5月1日時点の情	報)				
	■主な就	職先、業界	等							
	■民間の	評価機関等	から第三	者評価·						
第三者による							==			
		こ。例えば以下	について任力				無			
学校評価			について任う		elektron o			西結果を掲載した		
		評価団体:	について任う		受審年月:		評化	西結果を掲載した −ムページURL		
学校評価 当該学科の			について任う		受審年月:	:	評化			
学校評価 当該学科の ホームページ	https://w	評価団体:				:	評化			
学校評価 当該学科の		評価団体: ww.cdc-de.	ac.jp/depa	意記載		:	評化			
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: www.cdc-de. 立時間による	ac.jp/depa 算定)	意記載			評化			
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: ww.cdc-de.	ac.jp/depa 算定)	意記載			評化		0 単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定)	意記載	reative/		評化		0 単位時間単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等	意記載 artment/fashiono	sreative/ 実習・実技の授:		評化			
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の	sreative/ 実習・実技の授:		評化		単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 楽時数	reative/ 実習・実技の授: 授業時数	業時数	評水		単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授	extment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携	preative/ 実習・実技の授 授業時数 した必修の実験	業時数 ・実習・実活	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ		評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授	ertment/fashionod と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習	業時数 ・実習・実技 の授業時数	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ URL	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授	extment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習	業時数 ・実習・実技 の授業時数	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した 業での実施状況	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授 (うち企業	ertment/fashionod と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習	業時数 ・実習・実技 の授業時数	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科の ホームページ URL 業等と連携した 業で実施状況	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授 (うち企業	ertment/fashionod と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習	業時数 ・実習・実技 の授業時数	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等と連携にした沢から、 スペース	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授 (うち企業	ertment/fashionod と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習	業時数 ・実習・実技 の授業時数	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等を連携施した況かる。 ストリア・ディー	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数 が数による算 総単位数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち必修授 (うち企業	ertment/fashionod と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの打	業時数 ・実習・実打 シ授業時数 受業時数)	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等を連携施した況かる。 ストリア・ディー	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数 立数による算	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授 (うち企業 定)	e記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの打 実習・実技の単	業時数 ・実習・実打 シ授業時数 受業時数)	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等と連携にした沢への実施がれた。	(A:単位	評価団体: www.cdc-de.	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 うち必修授 (うち企業 定)	extment/fashionod と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの打 実習・実技の単	業時数 ・実習・実打 シ授業時数 受業時数)	評水		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等と連携にした沢から、 スペース	(A:単位	評価団体: www.cdc-de.	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 (うち企業 定) うち企業等等 うち企業等等	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの計 実習・実技の単位 単位数	業時数・実習・実表・実習・実力授業時数・受業時数・支数	球の授業時数		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等と連携にした沢への実施がれた。	(A:単位	評価団体: www.cdc-de.	ac.jp/depa 算定) うち企業等 ううち企業等 (うち企業 定) うち企業等等	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン と連携した実験・ と連携した実験・ と連携した実験・ とと連携した実際・ とは要素を表現	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの計 実習・実技の単位数 した必修の実験	業時数・実習・実表・実習・実数・支数・・実習・実者・・実習・実者	球の授業時数		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等を連携施した況かる。 ストリア・ディー	(A:単位	評価団体: www.cdc-de.	ac.jp/depa 算定) うち企業等 ううち企業等 (うち企業 定) うち企業等等	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン と連携した実験・ と連携した実験・ と連携したま演習の 位数 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの計 集習・実技の単作 単位数 した必修の実験 した必修の演習 した必修の演習 した必修の演習 した必修の演習	業時数・実習・実表の受業時数)立数・実習・実料の受業の表別・実習・実料の単位数	球の授業時数		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 14 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等をと連携施した況かる。 までは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ	(A:単位	評価団体: www.cdc-de.	ac.jp/depa 算定) うち企業等 ううち企業等 (うち企業 定) うち企業等等	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン と連携した実験・ と連携した実験・ と連携した実験・ とと連携した実際・ とは要素を表現	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの計 集習・実技の単作 単位数 した必修の実験 した必修の演習 した必修の演習 した必修の演習 した必修の演習	業時数・実習・実表の受業時数)立数・実習・実料の受業の表別・実習・実料の単位数	球の授業時数		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等をと連携施した況かる。 までは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ	(A:単位	評価団体: www.cdc-de.	ac.jp/depa 算定) うち企業等 ううち企業等 (うち企業 定) うち企業等等	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン と連携した実験・ と連携した実験・ と連携したま演習の 位数 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの計 集習・実技の単作 単位数 した必修の実験 した必修の演習 した必修の演習 した必修の演習 した必修の演習	業時数・実習・実表の受業時数)立数・実習・実料の受業の表別・実習・実料の単位数	球の授業時数		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 14 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等をと連携施した況かる。 までは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数 立数による算 総単位数	ac.jp/depa 算定) うち企業等 うち企業等 (うち企業 定) うち企業等等 (うち企業等 (うち企業等	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン と連携した実験・ と連携した実際の 位数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの 実習・実技の単 単位数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの リーン・シップの リーン・シップの	業時数 ・実習・実計 の授業時数) 立数 ・実習・実計 の対象 ・実習・実計 の単位数 が対象	球の授業時数		単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 14 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等をと連携施した況かるのよい。 では、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数 総数による第 総単位数	ac.jp/depa 算定) うち企業等等 (うち企業 (うち企業 (うち企業 (うち企業 (うち企業 (うち企業	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携 等と連携したイン と連携した実験・ と連携したイン と連携した実験・ と連携したイン と連携した実験・ と連携した実験・ とと連携したイン とを連携した大演習の うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習 ターンシップの! 単位数 した必修の演習 り シップの! 学校等において	集時数 ・実習・実計 の受業時数) 立数 ・実習・実計 の単位数)	技の授業時数	-AX-VURL	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 0 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等をと連携施した況かるのよい。 では、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数 「の担保を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を	ac.jp/depa 算定) うち企業等等 そ企企必修 (うち企金を 定) うちな企業修 (うちな企業修 (うちな必修 (うちな必修 (で) の教当当	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携したイン と連携した実験・ と連携した実際の 位数 うち企業等と連携 うち企業等と連携	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	東晋・実 ・実習・実力 力受業時数) 立数 ・実習・実 力性位数 単位数)	球の授業時数	-AX-VURL	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 14 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等を連携施した況かる。 ストリア・ディー	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 位時間による 総授業時数 総製単位数 ・ 専挙す ・ その担	ac.jp/depa 算定) うち企業等等 そ企企必修 (うち企金を 定) うちな企業修 (うちな企業修 (うちな必修 (うちな必修 (で) の教当当	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した実際の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携 したイン と連携した大変習の なる企業等と連 位数 うち企業等と連 進機した大変である。 とと連携したイン とと連携した大変である。 とと連携したイン	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	東晋・実 ・実習・実力 力受業時数) 立数 ・実習・実 力性位数 単位数)	技の授業時数	-A-VURL	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 0 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等を連携施した況かる。 ストリア・ディー	(A:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数とによる数 のよと のの修当業な 学可学の である。 では、 ののである。 では、 ののである。 では、 ののでは、 のの	ac,jp/depa 算定) うちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちった。 (うちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっちっ	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携 した方演習の さな企業等とを連携 した方変 な企業等とを連携 した方演習の とを連携した方変 な企業を表したイン とを連携した方変 なる企業を表した。 程を表したが表	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	業時数 ・実習・実計 の授業時数 立数 ・実習・実計 の授業時数 立数 ・実習・実計 の単位数 (専修・	技の授業時数	- ムページUR L 第1号)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 14 単位 10 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業署等のいいた。 に記入)	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 総授業時数 が数による 第単位数 「でいるの格ととなって、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは	ac,jp/depa 算定) ううううううううううううううううううううううううううううううううううう	念記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した演習の 業時数 うち企業等と連携 うち企業等と連携 いたイン と連携した実際の の立まり、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	業時数 ・実習・実計 の授業時数) 立数 ・実習・実計 の単位数 単位数 (専修・	技の授業時数 支の授業時数 対の単位数 学校設置基準第41条第1項 学校設置基準第41条第1項	- ムページUR L 第1号)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 10 単位	
学校評価 当該学科のホージ URL 業等等ののは、 ・に記入)	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数による 第 等は業年 な 事は当業と で 学士 ののののでは、第 等 学 す また。 の 事は当業と で 学士 ののでは、第 等 学 す また。 の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と	ac,jp/depa 算定) うち企業業等等授 (うちた企必を企業を で、うちちな企業を で、うちちなののででは、 ののでは、 で、ないでは、 で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、で、	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した実習の まする企業等と連携した 実育の まする企業等と連携した 大変習の まずる企業等とは はいた実験・ とと連携した大変での まずる企業等とは な数で、まずる企業等とは をなる。 を修したであり間である。 なる者等 を変者	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	集時数 ・実習・実計 の授業時数) 立数 ・実習・実計 の対 ・実習・実計 の対 ・実習・実計 の単位数 の単位数 (専修・ (専修・	支の授業時数 支の授業時数 支の単位数 学校設置基準第41条第1項 学校設置基準第41条第1項	ボイラン (本)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 14 単位 14 単位 10 単位 2 人	
学校評価 当該学科のホージ URL 業等等ののは、に記入)	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数による 第 等は業年 な 事は当業と で 学士 ののののでは、第 等 学 す また。 の 事は当業と で 学士 ののでは、第 等 学 す また。 の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と	ac,jp/depa 算定) ううううううううううううううううううううううううううううううううううう	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した実習の まする企業等と連携した 実育の まする企業等と連携した 大変習の まずる企業等とは はいた実験・ とと連携した大変での まずる企業等とは な数で、まずる企業等とは をなる。 を修したであり間である。 なる者等 を変者	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	集時数 ・実習・実計 の授業時数) 立数 ・実習・実計 の対 ・実習・実計 の対 ・実習・実計 の単位数 の単位数 (専修・ (専修・	技の授業時数 支の授業時数 対の単位数 学校設置基準第41条第1項 学校設置基準第41条第1項	ボイラン (本)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 21 単位 18 単位 14 単位 10 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等等のいた。 に記入) な員員について なります。	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数による 第 等は業年 な 事は当業と で 学士 ののののでは、第 等 学 す また。 の 事は当業と で 学士 ののでは、第 等 学 す また。 の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と の 事は当業と	ac,jp/depa 算定) うち企業等等 行き企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企変を (うちを企変を (うちをでする。) (うをでする。) (うをでする。	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した実習の まする企業等と連携した 実育の まする企業等と連携した 大変習の まずる企業等とは はいた実験・ とと連携した大変での まずる企業等とは な数で、まずる企業等とは をなる。 を修したであり間である。 なる者等 を変者	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	業時数 ・実習・実習・実別・受業時数) 立数 ・実習・実計の受業時数) 立数 ・実習・実計の単位数) (専修・ (専修・	支の授業時数 支の授業時数 支の単位数 学校設置基準第41条第1項 学校設置基準第41条第1項	第1号) 第2号) 第3号) 第4号)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 14 単位 14 単位 10 単位 2 人	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等等のいた。 に記入) な員員について なります。	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数による 算機関係を対している。 では、はなりでは、はなりでは、はなりでは、はなりでは、はなりでは、はなりでは、はなりでは、はなりでは、はないでは、はいでは、は	ac,jp/depa 算定) うち企業等等 行き企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企変を (うちを企変を (うちをでする。) (うをでする。) (うをでする。	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した実習の まする企業等と連携した 実育の まする企業等と連携した 大変習の まずる企業等とは はいた実験・ とと連携した大変での まずる企業等とは な数で、まずる企業等とは をなる。 を修したであり間である。 なる者等 を変者	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	業時数 ・実習・実習・実別・受業時数) 立数 ・実習・実計の受業時数) 立数 ・実習・実計の単位数) (専修・ (専修・		第1号) 第2号) 第3号) 第4号)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 14 単位 14 単位 14 単位 10 単位 10 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等等のいた。 と連携施状かい に記入)	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数による数 「よる数 「ま数 「中国主義を対し、 では、 のは、 には、 のは、 には、 のは、 には、 のは、 には、 のは、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 に	ac,jp/depa 算定) うち企業等等 行き企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企変を (うちを企変を (うちをでする。) (うをでする。) (うをでする。	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した実習の まする企業等と連携した 実育の まする企業等と連携した 大変習の まずる企業等とは はいた実験・ とと連携した大変での まずる企業等とは な数で、まずる企業等とは をなる。 を修したであり間である。 なる者等 を変者	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	業時数 ・実習・実習・実別・受業時数) 立数 ・実習・実計の受業時数) 立数 ・実習・実計の単位数) (専修・ (専修・		第1号) 第2号) 第3号) 第4号)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 14 単位 14 単位 10 単位 10 単位 10 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等等のいた。 と連携施状かい に記入)	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数による数 「よる数 「ま数 「中国主義を対し、 では、 のは、 には、 のは、 には、 のは、 には、 のは、 には、 のは、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 には、 に	ac,jp/depa 算定) うち企業等等 行き企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企必必修 (うちを企変を (うちを企変を (うちをでする。) (うをでする。) (うをでする。	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ と連携した実習の まする企業等と連携した 実育の まする企業等と連携した 大変習の まずる企業等とは はいた実験・ とと連携した大変での まずる企業等とは な数で、まずる企業等とは をなる。 を修したであり間である。 なる者等 を変者	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習の ターンシップの 実習・実技の単位 単位数 した必修の演習の ターンシップの リーン・フラー 学校等には専りに関	業時数 ・実習・実習・実別・受業時数) 立数 ・実習・実計の受業時数) 立数 ・実習・実計の単位数) (専修・ (専修・		第1号) 第2号) 第3号) 第4号)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 14 単位 14 単位 10 単位 10 単位 10 単位	
学校評価 当該学科のホームページ URL 業等等のいいのでは、「中ででは、「中ででは、「中ででは、「中ででは、」では、「中ででは、」では、「中ででは、」では、「中ででは、「中ででは、」では、「中ででは、「中ででは、」では、「中ででは、「中ででは、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、」では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」では、「中では、「中では、」は、「中では、」は、「は、」は、は、は、は、	(A:単位 (B:単位	評価団体: www.cdc-de. 立時間による 数に単位数 のは、よる 第	ac,jp/depa 算 うううう ちた企必を 変 変 変 変 変 変 変 変 変 変 変 変 変	意記載 artment/fashiono と連携した実験・ 変素時数 きまります。とを実施である。 素持した実験・ のうちをは連携したたっては、 とととした。 とととした。 とととした。 とととした。 とととした。 とととなからうちとは、 はだろうちとは、 はだろうちとは、 はだろうちとは、 はだろうちとは、 はだろうちとが、 はだろうちとが、 はだろうちとが、 はだろうちとが、 はだろうちには、 はだろうちには、 はだろうちには、 はだろうちには、 はだろうちには、 はだろうちには、 はないには、 はないにはいは、 はないにはいは、 はないにはいは、 はないは、 はないにはいはいはいは、 はないにはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはいはい	実習・実技の授 授業時数 した必修の実験 した必修の演習・ ターンシップの対 実習・実技の単作 単位数 した必修の実験 した必修ので実験 した必修ので実験 した必修のでするが とした必修のでするが としてを必修のでするが としてを必修のでするが としてを必修のでするが としてを必修のでするが としてをといてをといてをといてをといてをといてをといてをといてをといてをといてをとい	業時数 ・実習・実数 ・実数・実数 ・実性性数 ・実習・変数・実施数) (専修・(専修・(専修・(・		第1号) 第2号) 第3号) 第4号)	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 1316 単位 14 単位 14 単位 10 単位 10 単位 10 単位	

- 1. 「専攻分野に関する企業、団体等(以下「企業等」という。)との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課 程の編成を行っていること。」関係
- (1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本

職業実践専門課程の基本方針である、「高等学校における教育の基礎の上に、深く専門的な程度において専修学校の教 育を施すにふさわしい授業科目を開設しなければならない。」を基に教育課程を編成する。

授業内容は、企業等の要請を十分に活かしつつ職業に必要な実践的かつ専門的な能力を学生一人一人が身につけるた め、学内での演習実習に加え、アパレル関連企業等と多く関わる内容とする。主な就職先であるデザイン業界やアパレル 業界における人材の専門性に関する動向や、地域の産業振興の方向性、新産業の成長に伴い新たに必要となる実務に関 する知識、技術、技能などを把握し教育内容へ落とし込むため、教育編成委員や実習先企業等へのヒアリングやアンケート 等を定期的に実施し教育課程の改善を行う

- (2)教育課程編成委員会等の位置付け
- ※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

教育課程編成委員会は校長の下に組織され、委員会を経て当校のカリキュラム編成及び授業内容に対する意見を検討す る。

委員会で出た意見はカリキュラム会議にて審議され、校長の許可を経て審議された内容を授業カリキュラムに反映する。

(3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和7年10月1日現在

横別	<i>5</i> 14			月1日現住
同野 英美 特定非営利活動法人 ENNOVA OKAYAMA 月31日、(2年)	名 前	所 属	任期	種別
守屋 謙太郎 株式会社ケイズ・ユニット 代表取締役	岡野 英美	特定非営利活動法人 ENNOVA OKAYAMA	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	1
藤森 英樹 Pattern Studio SYNERGY 代表 月31B、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3月31B(2年) 丹羽 雅人 株式会社丹羽建築設計事務所 代表取締役 (予和6年4月1日~令和8年3月31B、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3月31B、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3月31B、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3月31B、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3月31B、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3月31B(2年) 藤原 敏嗣 「「ビジネスセンター岡山株式会社事業本部副本 (2年) (3) (3) (2年) 令和6年4月1日~令和8年3月31B、(2年) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	守屋 謙太郎	株式会社ケイズ・ユニット 代表取締役	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	3
丹羽 雅人 株式会社丹羽建築設計事務所 代表取締役	藤森 英樹	Pattern Studio SYNERGY 代表	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	3
藤原 敏嗣 famo.DESIGN STUDIO 代表	丹羽 雅人	株式会社丹羽建築設計事務所 代表取締役	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	3
森 大起VICICA 代表月31日(2年)③滝澤 宏行ビジネスセンター岡山株式会社 事業本部副本 常和6年4月1日~令和8年3月31日(2年)③長舩 圭二中国デザイン専門学校 校長令和6年4月1日~令和8年3月31日(2年)宮本 真由美中国デザイン専門学校 服飾専門課程 科長 第1日(2年)一宮脇 成也中国デザイン専門学校 ビジュアルデザイン科 [Tデジタルクリエイター科 科長一秋岡 昌彦中国デザイン専門学校 インテリア・プロダクト 和1日~令和6年3月31日(2年)一秋田 洋通中国デザイン専門学校 教務課長令和4年4月1日~令和6年3月31日(2年)中国デザイン専門学校 教務課長令和4年4月1日~令和8年3月31日(2年)中国デザイン専門学校 教務課長令和4年4月1日~令和8年3月31日(2年)中国デザイン専門学校 教務課長令和4年4月1日~令和8年3月31日(2年)中国デザイン専門学校 事務長令和4年4月1日~令和8年3月31日(2年)	藤原 敏嗣	famo.DESIGN STUDIO 代表	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	3
満長	森 大起	VICICA 代表	月31日(2年)	3
長舩 圭二 中国デザイン専門学校 校長 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年) 令和4年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和4年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年) 令和4年4月1日~令和8年3 月31日(2年) 令和4年4月1日~令和8年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和6年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和6年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和6年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和6年3 月31日(2年) 令和4年4月1日~令和6年3 月31日(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日、(2年) 令和8年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日、(2年) 令和8年3 月31日 (2年) 令和8	滝澤 宏行			3
宮本 具田美 中国デザイン専門学校 服師専門課程 科長 月31日(2年) -	長舩 圭二	中国デザイン専門学校 校長	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	-
宮脇 成也	宮本 真由美	中国デザイン専門学校 服飾専門課程 科長		_
秋岡 昌彦中国デザイン専門学校 インテリア・プロダクト 科長月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年)花田 洋通中国デザイン専門学校 教務課長令和4年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年)平田 真代中国デザイン専門学校 事務長令和4年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 ー	宮脇 成也		月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	1
花田 洋通 中国デザイン専門学校 教務課長 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 月31日(2年) ー 平田 真代 中国デザイン専門学校 事務長 第31日、(2年) 令和4年4月1日~令和6年3 月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3 ー	秋岡 昌彦		月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	_
平田 真代中国デザイン専門学校 事務長月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3ー	花田 洋通	中国デザイン専門学校 教務課長	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	_
1	平田 真代	中国デザイン専門学校 事務長	月31日、(2年) 令和6年4月1日~令和8年3	_

| ※委員の種別の欄には、企業等委員の場合には、委員の種別のうち以下の①~③のいずれに該当するか記載すること (4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回 (6月、1月)

(開催日時(実績))

第1回 令和7年6月5日 10:30~12:00 第2回 令和7年2月21日 13:30~15:00

(5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

技術のデジタル化が進み、アパレル分野でもAIを使ったコーディネートやフィッティングが商業的に行われている。学校現場でも積極的にデジタル技術の習得を図ることが必要。

(活用)社会で利用されているデジタル技術の学習を授業に取り入れることは早急な実施が求められるため、ソフトウェアなど専用設備を導入し、カリキュラム改定を行うこととした。外部講師や企業の意見・情報を収集した上、導入する新設備を選定し、翌年度以降の授業へ展開することとした。またこれまで実施していた科目については、デジタル技術関連授業が増える替わりに減らす必要もあり、実施しない内容は企業からの意見も取り入れながら同時に精査を行いカリキュラム改定を行う。

2. 「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

(1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針

企業等と本校の連携によるインターンシップや、本校独自の企業等より業務委託を受け授業内で取り組む制度「DETCH (デッチ)」を通じ、学生にデザイン・ファッション分野企業の現場及び業務を経験させ、学内授業では得ることが困難な実践 的で幅広い見識と実社会への適応性を身につけさせることを目的とする。

(2)実習・演習等における企業等との連携内容

※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

本校2年次にデザイン・ファッション分野企業等におけるインターンシップを実施。また、企業等からの業務委託を受け制作を行う「DETCH(デッチ)」では、次に定める項目のいずれかを授業内実習として実施している。

- (1)コンペティション形式業務委託
- (2)現場実習形式業務委託
- (3)依頼制作形式業務委託
- (4)その他、協議のうえ別途合意した業務委託

上記を組織的に授業に落とし込み、担当教員が窓口となり企業等担当者と連絡調整を行い、その他企業との打ち合わせ等 は学生の自主性を重んじ単独で実施する。

制作後は企業担当者より評価票様式により成果の評価があり、その評価内容を担当教員より反省点・改善点をふまえて学生へフィードバックし、成績を評価する。また、学科・学校全体の教育の質の確保・向上のため、参考材料として学校へ報告

よる (3)具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。

科目名	一企業連携の方法	科目概要	連携企業等
職業実習	2. 【校内】企業等から	夏期期間の7月~8月にかけて、例	株式会社アドボックスフォトグラフィ
ライフデザイン①③	2.【校内】企業等から の講師が一部の授業 のみを担当	協調性やチームワークを身につけるためにライフデザイン合同企画を行う。進路や年間目標などを確認するため個人面談や目標シート作成を行う。企業連携・協同事業実習の為にライトアップ企画やロゴデザインなど校内外での活動をおこなう。	
ゼミⅢ	2.【校内】企業等から の講師が一部の授業 のみを担当	それぞれ講師の専門性を活かした 内容の実習授業を行う。ものづくり に対する視野や専門性を高め、デ ザインや将来に対する理解を深め る。企業連携・協同事業実習の為 にライブペイントやシャッターペイ ントなどさまざまな活動をおこなう。	

3.「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係

(1)推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針

※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記

関連分野における先進的な知識・技能等を修得するために「教職員研修規定」を定め、教職員の研修等に組織的・継続的 に取り組む。研修は専攻分野における実務に関する知識、技術、技能を修得・向上するための研修と、授業及び学生に対 する指導力等を修得・向上するための研修を主な内容とする。

年度始めに教職員全員が研修年間計画を作成提出する他、必要により所属長の命令によって研修を指示する場合も研修 費用は学校が一部補助し全体のレベルアップに努める。

(2)研修等の実績

①専攻分野における実務に関する研修等

2025年SS展示会視察 連携企業等:株式会社アンジェロ・ジャパン 研修名:

2024年9月4日 対象: 教員 期間:

各デザイナー陣による最新ファッションの知識を得ることでファッション販売に関する指導力の向上を図る 内容

研修。

研修名: Maya 初級トレーニング 連携企業等: Tooトレーニングセンター

2024年9月27日 期間: 対象: 教員

専門ソフトを使用し各種エフェクト・シミュレーション機能のセットアップ方法、レンダリングのための設定方

内容 法を習得する研修。

②指導力の修得・向上のための研修等

連携企業等: 岡山県専修学校各種学校振興会 専修学校新任教員研修 研修名:

期間: 2024年8月1日~8月3日、8月5日~7日 対象: 新採用教員

新採用教員を対象に、専修学校教員にとって必要な基礎的知識の習得を目的に、教職科目を中心とした 内容

講義・演習を行う研修。

教職員のキャリアデザインワークショップ 研修名: 連携企業等:職業教育・キャリア教育財団

期間: 2024年7月21日~8月12日 対象: 教職員

自らのキャリアパスを考え組織の中での一員としての将来設計を行うことで学校と教職員の成長を図る研 内容

(3)研修等の計画

①専攻分野における実務に関する研修等

Adobe Illustrator 導入者向けトレーニング 連携企業等: ボーンデジタル 研修名:

期間: 2025年6月26日 対象: 教員

Adobe Illustratorを使用した導入者向けトレーニングにより操作方法を身に付けることで、担当科目の指導 内容

力を強化する研修。

②指導力の修得・向上のための研修等

職業人としての汎用的能力を養うアクティブ・ラーニングの 研修名:

連携企業等: 職業教育・キャリア教育財団 体験学習

2025年7月、8月 期間: 対象: 教職員

アクティブ・ラーニングを指導に取り入れる効果的手法を身に付ける研修 内容

4. 「学校教育法施行規則第189条において準用する同規則第67条に定める評価を行い、その結果を公表していること。 また、評価を行うに当たっては、当該専修学校の関係者として企業等の役員又は職員を参画させていること。」関係

(1)学校関係者評価の基本方針

各専攻分野企業等から委員が参画した学校関係者評価委員を設置する。特に企業等との密接な連携による取り組みを重要と考え、学校評価を通じた組織的・継続的な教育活等の改善を基本方針とする。

?)「専修学校における学校評価ガイド ガイドラインの評価項目	プイン」の項目との対応 学校が設定する評価項目
(1)教育理念•目標	1-1 理念・目的・育成人材像は定められているか 1-2 学校の特色はなにか 1-3 学校の将来構想を抱いているか
(2)学校運営	2-4 運営方針は定められているか 2-5 事業計画は定められているか 2-5 事業計画は定められているか 2-6 運営組織や意思決定機能は、効率的なものになっているか 2-7 人事や賃金での処遇に関する制度は整備されているか 2-8 意思決定システムは確立されているか 2-9 情報システム化等による業務の効率化が図られているか
3)教育活動	3-10 各学科の教育目標、育成人材像は、その学科に対応する業の人材ニーズに向けて正しく方向付けられているか3-11 各学科の教育目標、育成人材像を構成する知識、技術、人間性等は、業界の人材ニーズレベルに照らして、また学科の教育期間勘案して、達成することが可能なレベルとして、明確に定められていか3-12 カリキュラムは体系的に編成されているか3-13 学科の各科目は、カリキュラムの中で適正な位置づけをされいるか3-14 授業評価の実施・評価体制はあるか3-15 育成目標に向け授業を行うことができる要件を備えた教員を保しているか3-16 成績評価・単位認定の基準は明確になっているか3-17 資格取得の指導体制はあるか3-18 キャリア教育の視点に立ったカリキュラムや教育方法などが施されているか
4)学修成果	4-19 就職率(卒業者就職率・求職者就職率・専門就職率)の向上が図られているか 4-20 資格取得に関する目標を達成したか 4-21 退学率の低減に関する目標を達成したか 4-22 卒業生・在校生は社会で活躍し、評価を得ているか
〔5〕学生支援	5-23 就職・進学指導に関する体制は整備され、有効に機能していか 5-24 学生相談に関する体制は整備され、有効に機能しているか 5-25 学生の経済的側面に対する支援が全体的に整備され、有効 機能しているか 5-26 学生の健康管理を担う組織体制があり、有効に機能しているか 5-27 課外活動に対する支援体制は整備され、有効に機能しているか 5-27 課外活動に対する支援体制は整備され、有効に機能しているか 5-28 学生寮等、学生の生活環境への支援は行われているか 5-29 保護者と適切に連携しているか 5-30 卒業生への支援体制はあるか
6)教育環境	6-31 施設・設備は、教育上の必要性に十分対応出来るよう整備されているか 6-32 学外実習、インターンシップ、海外研修等について十分な教育体制を整備しているか 6-33 防災に対する体制は整備されているか
(7)学生の受入れ募集	7-34 学生募集活動は適正に行われているか 7-35 就職実績、資格取得実績、卒業生の活躍の教育成果は、学 募集に貢献したか 7-36 入学選考は、適正かつ公平な基準に基づき行われているか 7-37 学納金は妥当なものとなっているか

(8)財務	8-38 中長期的に学校の財務基盤は安定しているといえるか 8-39 予算・収支計画は有効かつ妥当なものとなっているか 8-40 財務について会計監査が適正に行われているか 8-41 財務情報公開の体制整備はできているか
(の)注合笙の満立	9-42 法令、設置基準等の遵守と適正な運営がなされているか 9-43 個人情報に関し、その保護のための対策がとられているか 9-44 自己点検・自己評価の実施と問題点の改善に努めているか 9-45 自己点検・自己評価結果の公開はしているか
(10)社会貢献・地域貢献	10-46 教育資源を活かした社会貢献 10-47 ボランティア活動の支援
(11)国際交流	

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)学校関係者評価結果の活用状況

学校関係者者の評価結果や改善方策等の内、特に企業等から参画した委員の意見については、学科の「カリキュラムや授業等の作成・見直し等」「産学官連携によるインターンシップ、実習等」「教職員の研修等」の教育活動やその他「教育理念・目的・育成人材像」「学生支援」等、学校運営の改善等に活かせるよう意見を検討し、改善に取り組んでいる。学生数を増やすため、デザインに関する関心が高まっている今、地域おこしブランディングと学校プログラムが関わる取り組みが役立つのではないかとの外部委員より意見があり、例年県や市など公的機関が主催するイベントと関わっているため、実施取組についてSNS等を利用し外部へ発信するなど宣伝力強化を行うこととした。

(4)学校関係者評価委員会の全委員の名簿

	名 前	所属	任期	種別
守屋	謙太郎	株式会社ケイズ・ユニット 代表取締役	令和6年4月1日~令和8年3月 31日(2年)	企業等委 員
藤森	英樹	Pattern Studio SYNERGY 代表	令和6年4月1日~令和8年3月 31日(2年)	企業等委 員
丹羽	雅人		令和6年4月1日~令和8年3月 31日(2年)	企業等委 員
藤原	敏嗣	famo.DESIGN STUDIO 代表	令和6年4月1日~令和8年3月 31日(2年)	企業等委 員
近藤	和		令和7年4月1日~令和8年3月 31日(1年)	PTA
藤若	典弘		令和7年4月1日~令和9年3月 31日(2年)	卒業生

))

※委員の種別の欄には、学校関係者評価委員として選出された理由となる属性を記載すること。

(例)企業等委員、PTA、卒業生等

(5)学校関係者評価結果の公表方法・公表時期

(ホームページ ・ 広報誌等の刊行物 ・ その他(

URL: https://www.cdc-de.ac.jp/info/release/

公表時期: 2025年6月30日

5.「企業等との連携及び協力の推進に資するため、企業等に対し、当該専修学校の教育活動その他の学校運営の状況に 関する情報を提供していること。」関係

(1)企業等の学校関係者に対する情報提供の基本方針

本校の学生がどのようなカリキュラムを通じて知識・技術・技能を修得しているのか、また、質の高い教育プログラムを提供 するために、学校としてどのような工夫・改善に取り組んでいるか等を具体的な教育情報を分かりやすく公表し、本校の特 色ある教育活動を積極的に発信する。さらに、本校の基本的な教育組織等に関する情報のほか、教育情報の積極的な公 表を通じて、本校教育の質の確保・向上を図る。

?)「専門学校における情報提供等への取: ガイドラインの項目	学校が設定する項目
(1)学校の概要、目標及び計画	●学校の教育・人材養成の目標及び教育指導計画、経営方針、特色 ●校長名、所在地、連絡先等 ●学校の沿革、歴史
(2)各学科等の教育	●入学者に関する受入れ方針及び入学者数、収容定員、在学学生数 ●カリキュラム(科目配当表(科目編成・授業時間数)、時間割、使用する教材など授業方法及び内容、年間の授業計画) ●進級・卒業の要件等(成績評価基準、卒業・修了の認定基準等) ●学習の成果として取得を目指す資格、合格を目指す検定等 ●資格取得、検定試験合格等の実績 ●卒業者数、卒業後の進路(進学者数・主な進学先、就職者数・主な就職先)
(3)教職員	●教職員数(職名別) ●教職員の組織、教員の専門性
(4)キャリア教育・実践的職業教育	●キャリア教育への取組状況●実習・実技等の取組状況●就職支援等への取組支援
(5)様々な教育活動・教育環境	●学校行事への取組状況 ●課外活動(部活動、サークル活動、ボランティア活動等)
(6)学生の生活支援	●学生支援への取組状況
(7)学生納付金・修学支援	●学生納付金の取扱い(金額、納入時期等)●活用できる経済的支援措置の内容等(奨学金、授業料減免等の案内等)
(8)学校の財務	●貸借対照表、収支計算書
(9)学校評価	●自己評価・学校関係者評価の結果 ●評価結果を踏まえた改善方策
(10)国際連携の状況	
(11)その他	

))

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)情報提供方法

(ホームページ・ 広報誌等の刊行物・ その他(URL:

https://www.cdc-de.ac.jp/info/release/ 2025年6月30日

公表時期:

授業科目等の概要

	(造形専門課程 総合デザイン科)												#L =			
		分類	Į			配	授		授	業プ	<u>5法</u> 実	場	所	教	頁	企
		選択必修	由選	授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	技業時数	単位数		演習	験・実習		校外			業等との
1	0			ベーシックデ ザイン(デッ サン)	鉛筆デッサンを中心に、指定されたモチーフを 紙に描く。	1 前	34	2		0		0		0		
2	0			ザイン(ク	15分単位で学生にモデルになってもらってクロッキーをする。授業ごとにポーズを変えたり、アイテムを持ったりして、様々なポーズを描く。重心、バランス、骨格など描く上で必要な要素を学ぶ。	쑮	34	2		0		0		0		
3	0			ザイン(色	テキストを用いて各単元ごとにプリントを通じて知識を身につけていくとともに、一単元、一 課題で理解を深めていく。	1 前	34	2		0		0			0	
4	0			レタリング	・レタリングの基本的な知識を学ぶ。 ・手作業で基本的な書体(明朝体・ゴシック体・ひらがな・ローマン体・サンセリフ体)の拡大視写をし、レタリング技法を学ぶ。 ・効果的な文字の演出方法を実技を通じて学ぶ。	1 前	34	2		0		0		0		
5	0			ザイン(立	立体物を平面に表現する為の図面の理解。4つの 課題で紙の「折り」「断裁」「強度」など、実 制作を通して体感し紙素材を理解する。		34	2		0		0		0		
6	0				図面、図法の基本を理解する。立体をイメージし、平面上で製図をし、立体に組み立て表現する。蛇腹折りでは上記プロセスに手作業をプラスし、ねばり強くデザインする姿勢を身につける。	1 前	51	3		0		0			0	
7	0			ザイン (平 面)	主にアクリルガッシュを用いた表現で、様々なテーマ・課題条件の平面構成課題に取り組む。配色、サイズ、位置、リズム、規則、不規則、方向性、数、コントラスト、メリハリ、インパクト、スペーシング、図と地、バランス、統一感、グリッド、デフォルメ、奥行き、イメージ、発想、シズル感、オリジナリティー、などの視点を通じて構成する。	1 前	34	2		0		0		0		
8	0			II / 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1	鉛筆による描写(持ち方、消し具の使い方、 ハッチング等)。模写・基礎形態(楕円、立方 体、球体等)を授業ごとに対象を変えて描写す る。	1 後	34	2		0		0		0		
9	0			ベーシックデ ザイン (演 習)	①パソコンを使った進級制作プレゼンテーションボード制作。 ②企業連携・協同事業実習の為に、グループでキャラクターデザインコンペ活動をおこなう。 ③アクリルガッシュによるタイポグラフィ課題の制作。	1 後	34	2		0		0		0		
10	0			色彩演習	各テーマを深く追求する習慣を身につけ、自分なりの表現で各課題に課せられた条件を理解した上での完成度の高い作品を制作する。	1 後	51	3		0		0			0	
11	0			色彩士検定3 級	色彩において、必要に応じ、正確に色彩につい て理解し提案できる能力を身に付ける。色彩士 検定3級合格を目指す。	1 前	17	1	0			0		0		

12	0		色彩士検定2 級	色彩において、必要に応じ、正確に色彩につい て理解し提案できる能力を身に付ける。色彩士 検定2級合格を目指す。	17	1	0			0	0		
13	0		キャリア基礎	自分の卒業後のビジョンを明確化する。自己理 解、他者理解を促し、将来の方向性やビジョン を構築する。	17	1	0			0		0	
14	0		デザイン概論 /コンセプト 基礎	デザイン作業全般に共通する企画立案。計画制 1 作のプロセス、実務を学ぶ。	17	1	0			0	0		
15	0			就職に対する情報収集、活動内容を知る。仕事 1 について深く知っていく。 後	17	1	0			0		0	
16	0		M a c 入門(2 期)	Adobe Illustratorの基本操作を習得し、キャラクター制作を通して本アプリケーションの特徴であるペジェ曲線(ペクターデータ)の特性の1理解と習得を行う。さらに、テキストの編集や前イラストを用いての印刷物の作成、出力を目指す。	26	2		0		0	0		
17	0		Mac演習	Adobe Photoshopの基本操作とデジタル画像の基本知識を習得する。Illustratorとの連携による、より高度なグラフィックデザインや、表現活動を行う技能の習得を目指し、この制作を通して、基本的なDTPへの理解を深める。	51	3		0		0	0		
18	0		広告入門	・市場リサーチ→社会の動きに敏感になる。 ・様々な広告戦略の把握・様々な広告表現の把握 ・広告の企画→市場リサーチ・戦略を踏まえた デザイン提案 上記についてレポートや戦略シート、デザイン を作成する。	34	2		0		0	0		
19		0	VD入門	アイデアスケッチを重視した、手作業でのカンプ制作。 1様々な目的の印刷媒体制作を通じて、基本的な後レイアウトと表現方法を修得する。	34	2		0		0	0		
20		0		画材別イラストの制作を行いながら一人一人の 1 可能性を追求していく。 後	34	2		0		0	0		
21		0	キャラクター 入門	各制作シートにあわせて設定を考え、各種キャ 1 ラクターを制作する。 後	34	2		0		0	0		
22		0	アニメマンガ 入門	Gペン、丸ペンなど漫画で頻繁に使用する道具を 使った作画訓練。漫画の下書きの下書きである ネーム制作まで行う。	34	2		0		0		0	
23	0		進級制作 I	VD系:パソコンを使ってプレゼンテーション ボードの制作、アクリル絵具を用いてB1サイズ のポスター制作。	153	2			0	0	0		
24	0		ライフデザイ ン①	クラスでの活動を通じて計画性、協調性を身に 1 付けデザイナーとしての能力向上を目指す。 前	119	1			0	0	0		0
25	0		ライフデザイ ン②	クラスでの活動を通じて計画性、協調性を身に 1付けデザイナーとしての能力向上を目指します。	34	1			0	0	0		0

					-											
26			0	夏期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内容を3日間の実習または講義形式で行う。	1 前	17	1			0	0			0	
27			0	冬期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内容を3日間の実習または講義形式で行う。	1 後	17	1			0	0			0	
28	0			イ ン タ ー ン シップ	ビジネス能力検定3級のテキストを使用。座学に加えロールプレイング、実技練習、ディスカッションを行う。自己発見シートを作成し、履歴書の書き方を練習する。面接練習はグループに分かれて行い、試験官と受験者の両方を体験する。新聞やインターネットの情報を読みながらビジネス用語に触れる。	2 前	17	1	0			0		0		0
29			0	職業実習	夏期期間の7月〜8月にかけて、例年インターンシップ実習に取り組む。実習期間は5日〜10日前後を設定。企業評価を受ける事を目的とする。	2前	65	1			0		0		0	0
30				情報デザイン 検定	情報デザインの基本要素「考え方」、「分析力」、「論理力」、「表現力」、「提案力」をJ検情報デザイン試験公式テキスト「新試験対応版 J検情報デザイン完全対策公式テキスト」を使って学習する。J検 情報デザイン試験の過去問題を解きながら試験対策をする。	2 前	17	1	0			0		0		
31		0		キャリアゼミ I	社会人としての基礎学力向上、就職活動に向け ての準備を行う。	2 前	17	1	0			0			0	
32		0		ゲーム企画 I	ゲームの企画に沿ったキャラクターのデザイン ができる能力を習得することを目的とする。	2 前	17	1		0		0			0	
33		0		ゲーム企画 Ⅱ	ゲームの企画に沿ったキャラクターのデザイン ができる能力を習得することを目的とする。	2 後	17	1		0		0			0	
34		0		CG演習 I	テーマや条件に沿ったキャラクターを制作し、 Live2Dで動きをつける。	2 前	34	2		0		0		0		
35		0		CG演習 Ⅱ	Live2Dで動きをつけたキャラクターをもとに映 像編集を行っていく。	2 後	34	2		0		0		0		
36		0		VI計画I	既製商品をつかって、各種販売促進ツールを制作する。ツールとしては基本的なポスターやPOPを中心に制作する。		51	3		0		0			0	
37		0		VӀ計画Ⅱ	身近な存在であるスーパーマーケットのVIを制作する。建物・内装については既存のものをつかい、SPツールの制作を行う。		51	3		0		0		0		
38		0		Webデザイン I	①HTMLによるページ構造 ②CSSによるページ装飾 ③Web制作のためのグラフィックパーツの制 作	2 前	51	3		0		0			0	

39	0	W e b デザイ ンⅡ	①HTMLによるページ構造 ②CSSによるページ装飾 ③Web制作のためのグラフィックパーツと ページのデザイン	2 後	51	3		0		0		0	
40	0	アニメ·動画 制作 I	動画制作(走り、歩き、ふり向きなど)、アニメーションで通用する線のひき方の練習	2 前	34	2	1	0		0		0	
41	0	アニメ·動画 制作Ⅱ	絵コンテ制作、原画作成、キャラクターデザイ ン	2 後	34	2	,	0		0		0	
42	0	イラストレー ション技法 I	仕事としてイラストレーションを制作するため に必要な人物の描き分けや、構図、色彩の重要 性を学ぶ。		51	3		0		0		0	
43	0		各媒体を想定し、実際のイラストレーション制作の現場での制作行程 アイデア出し、ラフの制作、ラフチェック、仕上げ、入稿までの順を追い、仕事に合致した制作プロセスを学ぶ。	2	51	3	,	0		0		0	
44	0	エディトリア ル演習 I	既存の雑誌や誌面を参考に、Illustratorを使ってレイアウト・文字組み・タイトルの見せかたなどの知識や技術を実践形式で学ぶ。課題提出時にはプレゼンテーションを行い「伝える力」を身につける。	2	51	3		0		0		0	
45	0	エディトリア ル演習 II	既存の雑誌や誌面を参考に、Illustratorを使ってレイアウト・文字組み・タイトルの見せかたなどの知識や技術を実践形式で学ぶ。課題提出時にはプレゼンテーションを行い「伝える力」を身につける。	2 後	51	3		0		0		0	
46	0	キャラクター 研究 I	既製商品をモチーフにキャラクターデザインを 行い、イラストレーターとフォトショップで仕 上げ制作を行う。	2 前	34	2	,	0		0	0		
47	0	キャラクター 研究 II	自然物(主に野菜、虫等)からモチーフを選択し、イラスト、写真から発泡スチロール、粘度を使って立体化する。立体化後、オリジナルデザインのペイントをする。	2	34	2		0		0	0		
48	0	コンセプトメ イキング I	演習からコンセプトの作成方法を理解する。また、進級制作テーマを基にコンセプトメイキングを行い、制作内容の企画をたてる。なお、自らたてた制作スケジュールに添って制作を行い、自主性を強化する。	_	34	1			0	0	0		
49	0		様々なスケッチやドローイング演習を通じて画 カ 表現力を向上させる。	2 前	34	2	,	0		0	0		
50	0		様々なスケッチやドローイング演習を通じて画 カ 表現力を向上させる。	2 後	34	2		0		0		0	
51	0	ストーリー演 習 I	起承転結 序破急など 物語構成の手法を演習 を交え学ぶ。また、絵コンテ、ストーリーボー ドを作成する。	2 後	34	2		0		0		0	
52	0	デジタルアニ メーション I	Flash、edge animeteを用いたデジタルアニメーション作品の制作。	2 前	34	2	,	0		0	0		
53	0		Flash、edge animeteを用いたデジタルアニメーション作品の制作。	2 後	34	2		0		0	0		
						_		_			_		

		·								 		
54	0	デジタルイラ ストレーショ ン I	様々な演習課題を作成し、デジタルイラストの 技法を試みる。	2 前	34	2	C		0	0		
55	0	デジタルイラ ストレーショ ンⅡ		2 後	34	2	C)	0	0		
56	0		基本形態(球体、立方体など)をデジタルドローイング機器を使用し描く。	2 前	34	2	C)	0	0		
57	0	デジタルマン ガ演習 I	Clip Studioでのページレイアウト、コマ割り、 文字入力など具体的なソフトの使用方法を学 ぶ。	2 前	34	2	C)	0		0	
58	0	デジタルマン ガ演習 Ⅱ	Clip Studioでのページレイアウト、コマ割り、 文字入力など具体的なソフトの使用方法を学 ぶ。	2 後	34	2	C)	0		0	
59	0	パッケージ演 習 I	パッケージデザインについての基礎知識と制作 現場の具体例を取り入れ、基礎技術と知識を習 得する。		51	3	C)	0		0	0
60	0	パッケージ演 習 II	パッケージデザインについての基礎知識とデザインの制作現場の具体例を取り入れ、基礎技術と知識を習得する。		51	3	C)	0		0	0
61	0	フォト	カメラの原理である明るさ調整のしくみ、ピントの合うしくみを理解し、写真の根本を学ぶ。 それにより、デジタルとなった現在でも不変の 写真技術を習得する。	2	34	2	C)	0		0	
62	0	マンガアシス タント技術 I	投稿漫画制作	2 前	51	3	C)	0		0	
63	0	マンガ原稿演習Ⅰ	自分の描きたいテーマを把握し、話づくりの基本を学ぶ。ストーリーマンガの構成、ネーム制作までの制作過程を学ぶ。	2 前	34	2	C)	0		0	
64	0	印刷DTP入門	印刷が現場で使われているAdobe社ソフトを使って印刷媒体を制作する。印刷に関する基礎知識を身につける。	2 前	34	2	C)	0	0		
65	0	印刷DTP基礎I	IllustratorとPhotoshopを使いトレース技法、素材制作 クライアントを想定したレイアウトを学ぶ。	2 後	34	2	C)	0	0		
66	0	映像制作I	カメラなど機材の基本的操作法を学ぶ。グループ制作を通して個の役割を理解する。基本的な専門用語の理解。実写イメージのアニメ、コミックへの応用。		51	3	C)	0		0	
67	0	企画書デザイ ン I	アイデアから商品企画にするまでのプロセスと 手法を学び、様々な企画への応用力へとつなげ る。また、より良く相手に伝え、理解してもら う表現とプレゼンテーションを学習する。ビジ ネスプロデュースコンペティションへの参加予 定。	2 後	51	3	C)	0		0	
68	0	広告イラスト レーション I	説明イラストを制作することで、伝わるイラストの描き方を学ぶ。また、食品イラストを描いてメニューの制作を行う。	2 前	34	2	C)	0	0		
69	0	広告イラスト レーションⅡ	雑誌掲載用のイラストの制作 行程説明用のイラストの制作を通じて広告媒体のためのイラストを制作する。	2 後	34	2	C)	0	0		

70		0		ゼミI	それぞれ講師の専門性を活かした内容の実習授業を行う。ものづくりに対する視野や専門性を 高め、デザインや将来に対する理解を深める。		51	2		0	0		0	
71		0		ゼミⅡ	それぞれ講師の専門性を活かした内容の実習授 業を行う。ものづくりに対する視野や専門性を 高め、デザインや将来に対する理解を深める。		51	2		0	0		0	0
72	0			ライフデザイ ン③	担任やクラスメイトとの情報交換、面談を通じて、目標に向かった学生生活を送れるよう計画・振り返りをする。クラス内で行事に取り組む。	2 前	119	1		0	0	0		0
73	0			ライフデザイ ン④	クラス毎に行事に取り組み、クラス内のチーム ワークを高める。また合同企画では企画力や発 想、コミュニケーション能力も高めていく。		34	1		0	0	0		0
74	0			進級制作Ⅱ	各専門分野で進級制作を完成させることにより、コンセプト立案、リサーチ、企画制作、スケジュール管理、完成、プレゼンテーション能力を身につけることを目標とする。	2	153	2		0	0	0		
75			0	職業実習	夏期期間の7月~8月にかけて、例年インターンシップ実習に取り組む。企業実習を通じて、現場での実作業により確実なスキルアップを目指す。企業評価を受ける事を目的とする。	2	65	1		0	0	0		0
76			0	夏期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内容を3日間の実習または講義形式で行う。	2 前	34	2		0	0		0	
77			0	冬期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内容を3日間の実習または講義形式で行う。	2 後	17	1		0	0	0		
78		0		CG演習Ⅲ	テーマや条件に沿ったキャラクターを制作し、 Live2Dで動きをつける。	3前	34	2	0		0	0		
79		0		CG演習IV	Live2Dで動きをつけたキャラクターをもとに映 像編集を行っていく。	3後	34	2	0		0	0		
80		0		Vェ計画皿	既製商品をつかって、各種販売促進ツールを制作する。ツールとしては基本的なポスターやPOFを中心に制作する。		51	3	0		0		0	
81		0		Vェ計画Ⅳ	身近な存在であるスーパーマーケットのVIを制作する。建物・内装については既存のものをつかい、SPツールの制作を行う。		51	3	0		0		0	
82		0		Webデザイ ンⅢ	コンセプトを元にデザインを作る方法を学ぶ。 固定概念にとらわれず思うがままに自由にデザインしながら、Webサイトの楽しさや可能性を探る。 ※補足事項:使用するソフトはイラストレータとフォトショップのみ。Web制作ソフト(Dream Weaver)の使用はしない。	3 前	34	2	0		0	0		
83		0		Webデザイ ンⅣ	自分のコンセプトに基づいたwebサイトを効果的に構築できる知識·技術を身に付ける。UI/UXについての知識を得て、ユーザー目線のデザインができるようになる。	3	51	3	0		0	0		0
84		0		動画映像演習 I	映像動画の企画 撮影 編集方法などを総合的に身につける。自分が起案した動画企画を撮影編集できるようになる。		51	3	0		0	0		
85		0		動画映像演習 Ⅱ	映像動画の企画 撮影 編集方法などを総合的に身につける。自分が起案した動画企画を撮影編集できるようになる。	3後	51	3	0		0	0		
86		0		アニメ・動画 制作皿	動画制作(より高度な走り、歩き、ふり向きな ど)	3 前	34	2	0		0		0	

87			-									
38	87	0				34	2	0	0		0	
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	88	0		いてアイデアの出し方から業界の内容までイラストレーターの仕事のポイントを講義形式で進めていく。また、授業の後半では卒業制作のコ	3	34	2	0	0	0		
90	89	0		作 ・エンドューザーやクライアントを想定した、伝わりやすく 効果的なデザインレイアウト(文字、サイズ、位置、配色、余白、図版 のエ夫など)を学ぶ。 ・基本的な印刷物制作のワークフロー(立案、デザインラフ、	3	34	2	0	0	0		
91	90	0		つかの課題を制作。レイアウトのルールを学び、より 見やすく効果のあるレイアウトを行う。 ・特色印刷・折りのある印刷物・ショップツー	3	34	2	0	0	0		
92	91	0	映像制作Ⅱ	プ制作を通して個の役割を理解する。基本的な 専門用語の理解。実写イメージのアニメ、コ		34	2	0	0		0	
93 ○	92	0	映像制作皿	プ制作を通して個の役割を理解する。基本的な 専門用語の理解。実写イメージのアニメ、コ		51	3	0	0		0	
1	93	0	エディトリア ル演習 II	を行う。ラフを何パターンも書き、いろいろな 視点・表現を考えてから、Illustratorを使って 清書。課題提出時にはプレゼンテーションを行	3	51	3	0	0		0	
95	94	0		制作。表紙、目次、特集のラフを何パターンも書き、いろいろな視点・表現を考えてから、 Illustratorを使って清書。課題提出時にはプレ	3	51	3	0	0		0	
96 ○ キャラクター 使ってポスターやノベルティ商品などへのグッ 前 3 34 2 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	95	0		アイデアから商品企画にするまでのプロセスと手法を学び、様々な企画への応用力へとつなげる。また、より良く相手に伝え、理解してもらう表現とプレゼンテーションを学習する。ビジネスプロデュースコンペティションへの参加予定。	3 後	51	3	0	0		0	
97 〇 キャラクター の高い作品を目指す。制作したキャラクターを使ってポスターやノベルティ商品などへのグッ 3 後 34 2 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	96	0		の高い作品を目指す。制作したキャラクターを 使ってポスターやノベルティ商品などへのグッ ズ展開も学ぶ。	J	34	2	0	0	0		
99	97	0		の高い作品を目指す。制作したキャラクターを 使ってポスターやノベルティ商品などへのグッ	ડ	34	2	0	0		0	
100	98	0				34	2	0	0	0		
100 〇 ターデザインに関連するキャラクターデザインを行う。機会 前 34 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	99	0				34	2	0	0	0		
101 ┃ ┃○┃ ┃ターデザイン┃にキャラクターをプロデュースする。機会があ┃30┃ 34 ┃ 2 ┃ ┃○┃ ┃○┃ ┃ ┃○┃	100	0		に関連するキャラクターデザインを行う。機会	3	34	2	0	0		0	
	101	0	ターデザイン	にキャラクターをプロデュースする。機会があ	3	34	2	0	0		0	

			•										
102	0			様々なスケッチやドローイング演習を通じて画 カ 表現力を向上させる。	3 前	34	2	(0	0	0		
103	0			様々なスケッチやドローイング演習を通じて画力 表現力を向上させる。	3 後	34	2	(0	0	0		
104	0		ストーリー演 習 II	起承転結 序破急など 物語構成の手法を演習 を交え学ぶ。また、絵コンテ、ストーリーボー ドを作成する。	3 後	34	2	(0	0	0		
105	0		タイポグラ フィ I	フォント·文字サイズの選定、バランスの良い文字詰めや行間など、組版の基礎を習得する。	3前	34	2	(0	0	0		
106	0		タイポグラ フィⅡ	メディアやサイズに合わせ文字を美しく見せる テクニックを身に付ける。IllustratorなどのPC ソフトを使用し独自のフォントを作成する。	3 後	34	2	(0	0	0		
107	0			Flash、edge animeteを用いたデジタルアニメーション作品の制作。	3 前	34	2	(0	0	0		
108	0			Flash、edge animeteを用いたデジタルアニメーション作品の制作。	3 後	34	2	(0	0	0		
109	0		デジタルイラ ストレーショ ンⅢ	様々な演習課題を作成し、デジタルイラストの 技法を試みる。	3 前	34	2	(0	0	0		
110	0		デジタルイラ ストレーショ ンⅣ	様々な演習課題を作成し、デジタルイラストの 技法を試みる。	3 後	34	2	(0	0	0		
111	0			様々な空間、風景をデジタルドローイング機器 を使用し描く。	3前	34	2	(0	0	0		
112	0		デ ジ タ ル ド ローイングⅣ	諸処様々な形態をデジタルドローイング機器を 使用し描く。	3 後	34	2	(0	0	0		
113	0		デジタルマン ガ演習Ⅲ	Clip Studioでのページレイアウト、コマ割り、 文字入力、効果線 ソフトの高度な使用方法を 学ぶ。	3 前	34	2	(0	0	0		
114	0		パッケージ演 習Ⅲ	パッケージデザインについての基礎知識とデザインの制作現場の具体例を取り入れ、基礎技術と知識を習得する。		51	3	(0	0		0	0
115		0	パッケージ演 習Ⅳ	パッケージデザインについての応用知識とデザインの制作現場の具体例を取り入れ、応用技術と知識を習得する。完成度の高いカンプ制作と プレゼンテーションのテクニックを身に付ける。	3	51	3	(0	0		0	0
116	0		マンガアシス タント技術 II	座学授業では黒板に板書しながら説明をするので、メモ帳の準備が必要。また、技術指導や課題制作時間もあるため、原稿セット(ネーム~原稿まで制作するのに必要な道具)の持参もすること。座学でストーリーやキャラクター作りの基礎を学び、技術指導や課題制作時間でそれを定着させる。	3 前	51	3	(0	0		0	
117	0		マンガ原稿演 習 II	投稿、持ち込み等、実際に就職活動へ活かすための作品つくりに必要なストーリー構成、キャラの作り方から、原稿制作等、ネーム制作を通して細かく指導することで制作への理解度を高めていき、一定の制作時間を設けることで作業を習慣づけさせる。	3前	34	2	(0	0		0	

118		0		コンセプトメ イキング Ⅱ	進級制作の本制作に向けたコンセプトメイキング(テーマ設定→骨子作成→コンセプトの文章化)を行い、計画内容の企画を立てる。また、他コースの学生との意見交換を通じて、様々なコンセプトメイキングの概念を学ぶ。後半は、自ら立てた制作スケジュールに沿って、中間報告会に向けての実践的な制作(プレゼンテーション準備)を行い自主性を強化する。	3 前	34	1		0	0		0		
119	0			ライフデザイ ン⑤	担任やクラスメイトとの情報交換、面談を通じて、目標に向かった学生生活を送れるよう計画・振り返りをする	3 前	119	1		0	0		0		0
120	0			ライフデザイ ン⑥	担任やクラスメイトとの情報交換、面談を通じて、目標に向かった学生生活を送れるよう計画・振り返りをする	3後	34	1		0	0		0		0
121		0		ゼミⅢ	それぞれ講師の専門性を活かした内容の実習授業を行う。ものづくりに対する視野や専門性を高め、デザインや将来に対する理解を深める。		51	2		0	0			0	0
122		0		ゼミIV	それぞれ講師の専門性を活かした内容の実習授業を行う。ものづくりに対する視野や専門性を 高め、デザインや将来に対する理解を深める。	3 後	51	2		0	0			0	0
123			0	夏期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内 容を3日間の実習または講義形式で行う。	3 前	34	2		0	0			0	
124			0	冬期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内 容を3日間の実習または講義形式で行う。	3 後	17	1		0	0			0	
125			0	海外研修	各自グループになり、スケジュールは全て学生が決めて自分達で行動する。 参加者は事前にリサーチ、スケジュール作成などをして、研修後には報告会を実施する。	3	98	1		0		0	0		
126		0		進級制作Ⅲ (VD)	各専門分野で進級制作を完成させることにより、コンセプト立案、リサーチ、企画制作、スケジュール管理、完成、プレゼンテーション能力を身につけることを目標とする。	3	153	2		0	0		0	0	
127	0			テーマ研究 I	課題研究 I で導きだした問題から、解決をしていくためのテーマを設定していく。	4 前	34	2	0		0		0		
128	0			テーマ研究Ⅱ	前期課題内容から、ブランド戦略のための年間 広告計画の制作を行う。各シーズンに合わせた キャンペーンをもとにツールを制作し、ブラン ディング手法の理解度を高める。	4	34	2	0		0		0		
129			0	DTP演習I	出版物のレイアウト及びデザインを学び、既存 サイズ、写真解像度、トンボ、印刷規定、フォ ント		34	2	0		0		0		
130			0	DTP演習Ⅱ	集大成として、各自で設定したテーマやスケ ジュールそって、雑誌一冊を制作する。	4 後	34	2	0		0		0		
131		0		コンセプトメ イキングⅢ	各科の集大成となる卒業制作を行う上で、必要なスケジュール作成や作品コンセプトプラン、制作に入るまでのプロセスを学ぶ。	4 前	34	2	0		0		0		
132		0			3年次の就職活動を円滑に行えるように2年次にその準備をすることを木t形とする。	4 前	17	1	0		0		0		
133		0		CG演習 V	ゲームや映像コンテンツで使用されている3D作成ソフトBlenderを使ったキャラクターの立体的な表現力向上を目的とする。		34	2	0		0		0		
134		0		CG演習VI	ゲームや映像コンテンツで使用されている3D作 成ソフトBlenderを使ったキャラクターの立体的 な表現力向上を目的とする。		34	2	0		0		0		

135	0		広告キャラク ターデザイン Ⅲ	実際の仕事を意識した実践的なキャラクターデ ザインを行う。 	4 前	34	2	O	(0		0	
136	0		広告キャラク ターデザイン IV	実際の仕事を意識した実践的なキャラクターデ ザインを行う。	4 後	34	2	С	(0		0	
137	0		デジタルマン ガ演習 V	デジタルツールを使ったマンガの描き方の習得 を目的とする。	4 前	34	2	С		0		0	
138		0	デ ジ タ ル ド ローイング ∇	ペンタブレットや液晶タブレットの使用方法を 学ぶ。画力を身につける。	4 前	34	2	C	(0	0		
139	0		デ ジ タ ル ド ローイングⅥ	ペンタブレットや液晶タブレットの使用方法を 学ぶ。画力を身につける。	4 後	34	2	С		0	0		
140			アニメ・動画 制作 V	アニメの動画制作を通してアニメーションを理 解する。	4 前	34	2	O		0		0	
141	0		デジタルアニ メーション∇	live2Dやadobe Animateを使った映像こんてんつ を制作する。アニメーションの表現力向上を目 指す。	4 前	34	2	С	(0	0		
142		0	映像制作V	意思、思考を映像に表現できることを目的とす る。	4 前	34	2	С	ı	0		0	
143	0		ゲーム企画∇	ゲームの企画に沿ったキャラクターのデザインができる能力を習得することを目的とする。	4 前	17	1	С		0		0	
144	0		ゲーム企画VI	ゲームの企画に沿ったキャラクターのデザイン ができる能力を習得することを目的とする。	4 後	17	1	С	ı	0		0	
145		0	Webデザイン VI	今まで学習してきたことを踏まえて効率的なWeb デザインの手法を身につける	4 後	34	2	С	ı	0	0		
146		0	VI計画VI	立案からブランディングまでトータルで考えら れる人材を目指す。	4 後	51	3	С	ı	0		0	
147	0			画力向上、ラフ画の段階から完成形のイメージ を相手に伝えられるようにする。	4 後	34	2	С	ı	0	0		
148		0	エディトリア ル演習VI	クリエイティブの基礎能力である情報編集力。 コンセプトに基づいた情報の収集から企画立 案、編集ができるようになる。	4 後	51	3	С	1	0		0	
149		0	ゼミV	各専門分野に別れて、普段の授業で学んできたことを活かして、応用力のある課題を進めていく。技術力、計画力、コミュニケーション力を培い、総合的な力を身につけていく。		51	2	C		0	0		0
150		0	ゼミVI	各専門分野に別れて、普段の授業で学んできたことを活かして、応用力のある課題を進めていく。技術力、計画力、コミュニケーション力を培い、総合的な力を身につけていく。		51	2	С		0	0		0
151		0	タイポグラ フィⅢ	4年間で学んできた集大成となる作品制作を行 う。	4 前	34	2	С		0	0		
152		0	タイポグラ フィⅢ	4年間で学んできた集大成となる作品制作を行 う。	4 後	34	2	С		0	0		

						1				_	_	r —		_
153	0			卒業研究制作	4年間で学んできた集大成となる作品制作を行う。コンセプトプランからスケジュール管理、作品制作、プレゼンテーションまで、すべて学生自身で決めて実施していく。制作した作品は展覧会、ファッションショーという形で発表する。	4	153	2	0	0		0		
154	0			企業インター ンシップ	協力企業先と連携し、仕事の手順を学び、職場の業務内容を知ることを目的とする。	4	264	8	0		0		0	0
155	0			ライフデザイ ン⑦	学校生活の中であるイベント行事の対応や、進路を考える上でのカリキュラムなど学生の生活面の行動をサポートする内容となっている。		119	1	0	0		0		
156	0			ライフデザイ ン⑧	学校生活の中であるイベント行事の対応や、進路を考える上でのカリキュラムなど学生の生活面の行動をサポートする内容となっている。	4 後	34	1	0	0		0		
157			0	夏期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内 容を3日間の実習または講義形式で行う。	4 前	17	1	0	0			0	
158			0	冬期集中講座	通常授業にはない各専門分野に特化した授業内 容を3日間の実習または講義形式で行う。	4 後	17	1	0	0			0	
159	0			ライフデザイ ン⑥	担任やクラスメイトとの情報交換、面談を通じて、卒業に向け目標に添った学生生活を送れるよう計画・振り返りをする。実践的な就職活動に臨み、実践で役立つ社会性を学ぶ。展示会準備では、3年生としてリーダーシップをとりながら2年生と適切な連携が図れるよう計画・検討する。学外での体験を通じて、クリエイティプな分野への視野を広げ、今後のクリエイティプワークに役立つよう振り返りをする。	3 後	34	1	0	0		0		0
		ŕ	合計		159	秨	目		685	単	立(単位	時間	引)

卒業要件及び履修方法	授業期間等	F
卒業要件: 課程修了には、総計105単位以上を習得しなければならない。	1 学年の学期区分	2 期
学科目を履修した場合に考査を行い、合格した者に対して単位を認定する。	1 学期の授業期間	17 週

(留意事項)

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について〇を付すこと。